

<b>NOMBRE DEL PRODUCTO</b>	<b>HIDRÓXIDO DE SODIO EN ESCAMAS</b>																																														
<b>DESCRIPCIÓN FÍSICA</b>	Sustancia blanca, higroscópica delicuescente y muy corrosiva, se encuentra en presentación sólida, y posee una alta capacidad de absorción de Dióxido de Carbono y agua del aire																																														
<b>INGREDIENTE PRINCIPAL</b>	Carbonato de sodio ( $Na_2O_3$ ) e hidróxido de calcio ( $CaCO_3$ )																																														
<b>ESPECIFICACIONES DE CONTROL</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Características</th> <th rowspan="2">Unidades</th> <th colspan="2">Especificación</th> </tr> <tr> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Hidróxido de sodio <math>NaOH</math></td> <td>%</td> <td>99,5</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Carbonatos <math>Na_2CO_3</math></td> <td>ppm</td> <td>-</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>Sulfatos <math>Na_2SO_4</math></td> <td>ppm</td> <td>-</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>Hierro <math>Fe^{3+}</math></td> <td>ppm</td> <td>-</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Cloruro de sodio <math>NaCl</math></td> <td>ppm</td> <td>-</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>Cobre <math>Cu^{2+}</math></td> <td>ppm</td> <td>-</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Niquel <math>Ni^{2+}</math></td> <td>ppm</td> <td>-</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Magnesio <math>Mg^{2+}</math></td> <td>ppm</td> <td>-</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Silicatos <math>SiO_2</math></td> <td>ppm</td> <td>-</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Insolubles en agua</td> <td>ppm</td> <td>-</td> <td>200</td> </tr> </tbody> </table>	Características	Unidades	Especificación		Min	Max	Hidróxido de sodio $NaOH$	%	99,5	-	Carbonatos $Na_2CO_3$	ppm	-	0.4	Sulfatos $Na_2SO_4$	ppm	-	200	Hierro $Fe^{3+}$	ppm	-	10	Cloruro de sodio $NaCl$	ppm	-	200	Cobre $Cu^{2+}$	ppm	-	4	Niquel $Ni^{2+}$	ppm	-	5	Magnesio $Mg^{2+}$	ppm	-	4	Silicatos $SiO_2$	ppm	-	20	Insolubles en agua	ppm	-	200
Características	Unidades			Especificación																																											
		Min	Max																																												
Hidróxido de sodio $NaOH$	%	99,5	-																																												
Carbonatos $Na_2CO_3$	ppm	-	0.4																																												
Sulfatos $Na_2SO_4$	ppm	-	200																																												
Hierro $Fe^{3+}$	ppm	-	10																																												
Cloruro de sodio $NaCl$	ppm	-	200																																												
Cobre $Cu^{2+}$	ppm	-	4																																												
Niquel $Ni^{2+}$	ppm	-	5																																												
Magnesio $Mg^{2+}$	ppm	-	4																																												
Silicatos $SiO_2$	ppm	-	20																																												
Insolubles en agua	ppm	-	200																																												
<b>PRESENTACIÓN Y EMPAQUE</b>	La soda caustica en escamas se vende a granel en sacos de polipropileno en presentaciones de 25 y 5 kg.																																														
<b>LEGISLACIÓN APLICABLE</b>	Resolución 0004 del 02 agosto de 2022																																														
<b>USOS E INSTRUCCIONES</b>	Fabricación de papel, jabones y detergentes, fibra sintética rayón, tejidos, celofán, pigmentos y colorantes, vidrio, productos cosméticos y farmacéuticos. Reactivo para producir sales de sodio de ácidos sulfónicos orgánicos y el hipoclorito de sodio. Refinación de aceites vegetales. Para la extracción de petróleo. En la generación de resinas de intercambio iónico, neutralización de efluentes, tratamiento de aguas																																														
<b>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</b>	Almacenar el producto en lugar fresco, seco y a temperatura ambiente lejos del contacto directo al sol, mantener el recipiente que lo contiene bien cerrado y rotulado. Mantener lejos de materiales incompatibles como aluminio, zinc, estaño, cobre, ácidos, aldehídos, productos orgánicos y agua. Estibar los sacos en arrumes de máximo 3 metros de alto, no colocar los sacos directamente sobre pisos húmedos																																														
<b>MANEJO Y TRANSPORTE</b>	Toda operación que involucre la manipulación de soda caustica en escamas debe realizarse en ambientes bien ventilados, el personal que realice esta manipulación debe tener todos los equipos de protección adecuados. Para																																														

	<p>realizar dilución de soluciones de soda caustica se debe agregar la soda al agua, nunca, al contrario.</p> <p>Para el manejo y transporte es importante tener en cuenta, que la soda caustica en escamas puede reaccionar con ácidos, aldehídos, metales y otros productos orgánicos, aluminio, zinc, estaño y cobre pudiendo generar hidrógeno que en contacto con el aire puede formar mezclas explosivas con el aire. Posibilidad de reacción exotérmica cuando se diluye en agua, alcohol y glicerol.</p>
<p><b>PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES</b></p>	<p>La soda cáustica es altamente corrosiva e irritante, por contacto puede producir lesiones oculares, cutáneas, pulmonares y digestivas. La concentración máxima permisible en el aire es de 2 mg/m<sup>3</sup> para una exposición máxima de 15 minutos.</p> <p>Se recomienda leer la Hoja de Seguridad y el brochure del producto</p> <p><b>NOTA:</b> El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto</p>
<p><b>Línea única de emergencia: 123 (24 horas)</b> <b>Comercializadora e importadora Asering SAS</b> <b>Teléfono: (57 1) 7868497 (horario de oficina)</b> <b>Km 3.8 Vía Funza Siberia Bodega 3 Manzana B Parque Industrial El Trébol</b> <b>Funza – Cundinamarca</b></p>	